

製造業向け生産スケジューラ SimLex Scheduler

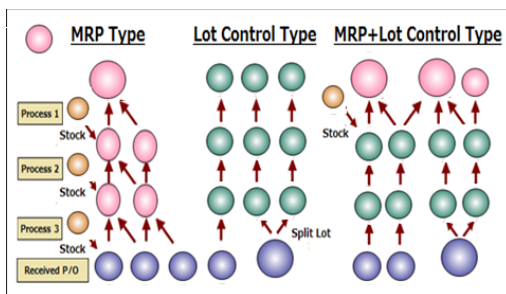
日本において200社あまりの実績のあるスケジューラです。
上位システムであるSimLex ERPやSimLex Production Controlとの連動が可能です。

SimLex スケジューラの3つの特徴



ガントチャートの豊富な機能

自動スケジュール後にわかりやすくガントチャートを表示します。また自動スケジュールした結果を自由に移動が可能です。この際に前後工程のひも付きも表示され、わかりやすく編集ができます。その他、製番別ガントチャート、品目別ガントチャート、平準化グラフ、工程間在庫グラフ、人員グラフなど様々な画面に対応しています。



MRP型と製番管理型のハイブリッドスケジューラ

生産形態は大きく分けて、MRP型(在庫引当型)と製番管理型(Lot Control Type)があります。MRP型は自動車関連企業に多く、製番管理型は受注生産の企業に適用されます。スケジュールリングはMRP型、製番管理型、およびMRP型+製番管理型のハイブリッドスケジュールリングが可能です。

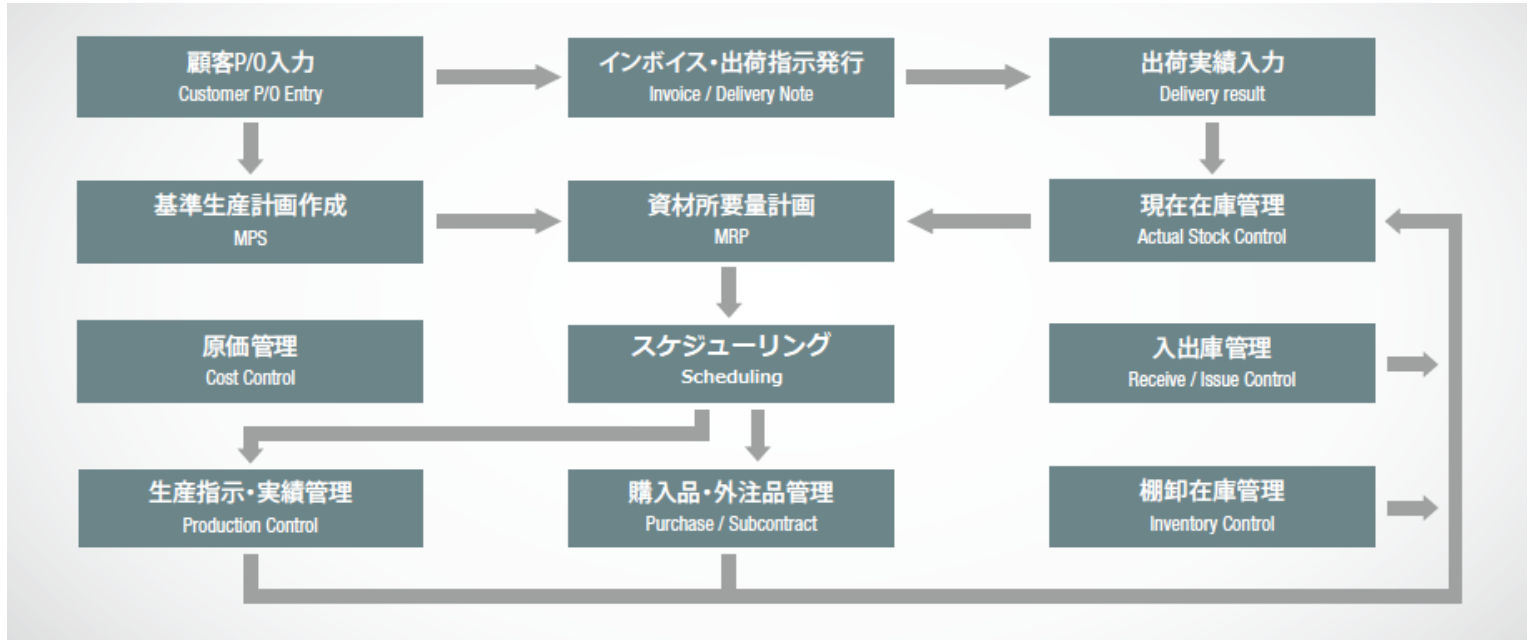


高度なスケジュールリングルールの対応

自動スケジュールを実行するには様々なルールが存在し、このルールの下でスケジュールリングが実行されます。スケジュールリングルールには、段取時間の最小化、加工治具のセット数の考慮、必要人員の考慮、品質条件の考慮、残業可否の考慮など様々なものがあり、これらのルールの組み合わせにより最適なスケジュールリングを可能にしています。

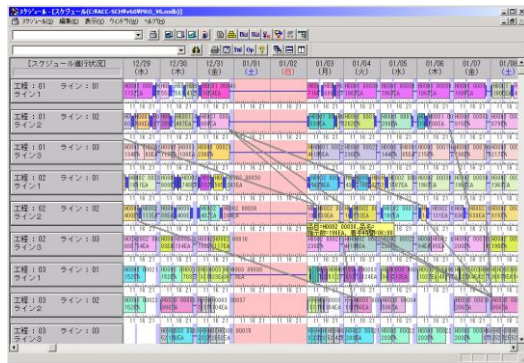
SimLex Schedulerのモジュール図

上位システムであるSimLex ERPやSimLex Production Controlとの連動することにより、上位システムの資材所要量計画(MRP)実行すると自動的にスケジューリングのデータが生成されます。スケジューリングを実行し、スケジュール結果を上位システムでオーダ発行します。

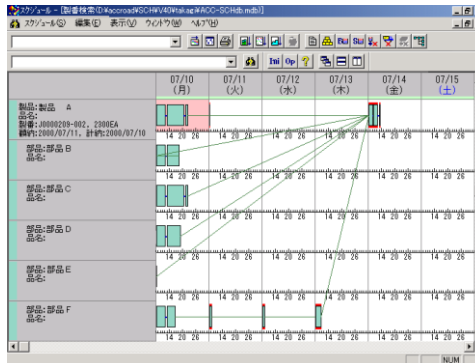


SimLex Schedulerの多彩なスケジュール結果

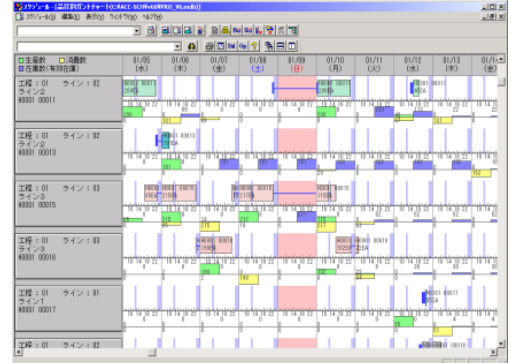
設備別ガントチャート



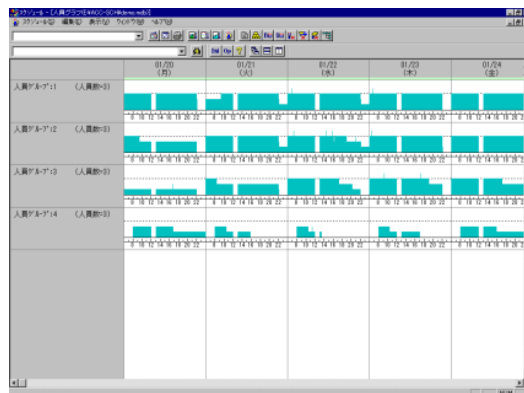
製番別ガントチャート



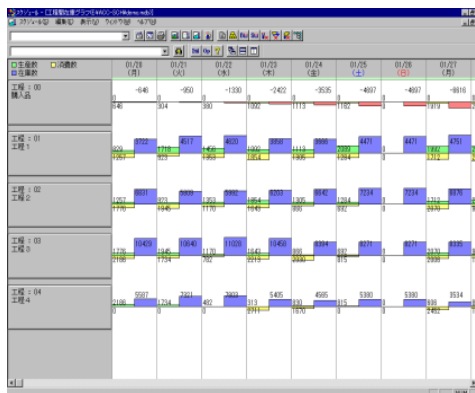
品目別ガントチャート



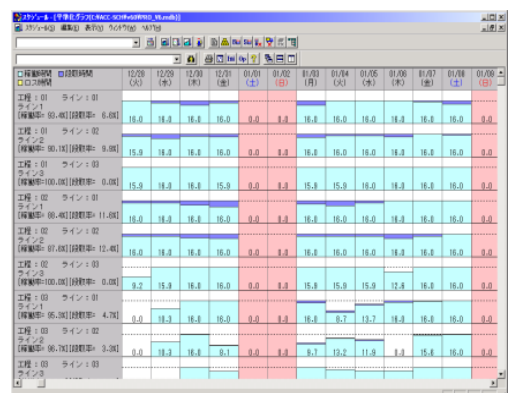
人員グラフ



工程間在庫グラフ



平準化グラフ



開発元 SimLex Development Co., Ltd.
 TEL: 02-694-3254
 URL: <http://www.simlex-grp.com>
 E-Mail: simlex_sales@globe-works.net
 The R20 Space Building Floor 5N Room 5/6-7, 195
 Soi Sabai Chai, Samsen Nok, Huai Khwang, Bangkok
 10310

販売代理店